



校正報告



Report of Calibration

報告編號 (Report Number) : 26A061011
校正日期 (Calibration Date) : 2026/01/07
報告日期 (Report Date) : 2026/01/08

儀具名稱 Unit Under Test	: 壓力錶
廠牌型號 Manufacturer & Model No.	: SAFE, 0 TO 20 / 0.5 kg/cm ²
儀具序號 Serial No.	: 004915
客戶名稱 Applicant	: 台灣自來水股份有限公司北區工程處
地址 Address	: 桃園市桃園區國際路一485巷101號4樓

上項儀具經本實驗室校正，校正結果如附頁，含封面共 3 頁，分離使用無效。本報告僅對此校正件有效，未經本實驗室同意，不得摘錄複製。
The calibration results of the above unit calibrated are indicated in the following pages. This report consists of 3 pages including the cover page. The report is valid only to the item calibrated. This report shall not be partially reproduced without the approval of P.T.I



吳清吉
報告簽署人
Signatory

吳清吉
實驗室主管
Chief of Lab.

儀校科技股份有限公司

大溪校正實驗室

電話 : 03-3074033 傳真 : 03-3071871
地址 : 桃園市大溪區石園路300號

Precision Technology Inc.
Dasi Calibration Laboratory

Address : No.300, Shiyuan Rd., Daxi Dist., Taoyuan City, Taiwan, R.O.C.

校正報告

Report of Calibration

報告編號 : 26A061011
Report Number

校正結果

Calibration Results

項次 Item	國際單位制 S.I. Unit	標準值 Standard	器示值 Reading	誤差值 Deviation	不確定度 Uncertainty
	kPa	kg/cm²	kg/cm²	kg/cm²	kg/cm²
1	0.00	0.00	0.00	0.00	
2	482.49	4.92	5.00	0.08	0.07
3	968.90	9.88	10.00	0.12	0.07
4	1455.31	14.84	15.00	0.16	0.09
5	1947.60	19.86	20.00	0.14	0.10

註：1 kg/cm² = 98.06650 kPa。
(本頁以下空白 Null below)

校正報告

Report of Calibration

報告編號 : 26A061011
Report Number

校正說明

Calibration Remarks

1. 校正環境(Environment)

溫度(Temperature) : (23.0 ± 2.0) °C

濕度(Humidity) : (50.0 ± 20.0) % RH

2. 校正方法(Test Method)

依本室SCP-PTI-P01(3.0)壓力計校正程序書執行校正。

According to the Pressure gauge calibration procedure SCP-PTI-P01(3.0).

3. 標準件(Working Standard)

名稱(Nomenclature) : Digital Pressure Indicator

廠牌型號(Manufacturer & Model No.) : Fluke / RPM4

序號(Serial No.) : 1893

追溯(Trace) : 儀校科技(TAF 1805)

報告編號(Report No.) : 25A048046

校正日期(Calibrate Date) : 2025/08/29

有效日期(Due Date) : 2026/08/28

最高工作標準件 (Best Working Standard) : Ruska / 2465 / TL-1178 、 C-409 、 V-1361 / 國家標準實驗室(TAF N0882) / P250081A 、 P250082A 、 P250083A / 2025/07/28 - 2030/07/31

4. 擴充不確定度(Expanded Uncertainty)

不確定度值係採擴充不確定度 $U = k \times u_c$ ，其中 u_c 為組合標準不確定度， $k = 2$ ， k 為信賴水準約 95 % 之涵蓋因子。

Expanded uncertainty $U = k \times u_c$ ， u_c is the combined uncertainty， $k = 2$ ， k is the coverage factor of approach 95 % confidence level.

5. 標準值：標準件追溯校正後之修正值。(Standard : Standard value corrected by trace.)

器示值：量測待校件2次上下循環之平均值。(Reading : The average of UUT 2 times calibration up & down measurements.)

誤差值 = 器示值 - 標準值。(Deviation = Reading - Standard.)

(本頁以下空白 Null below)