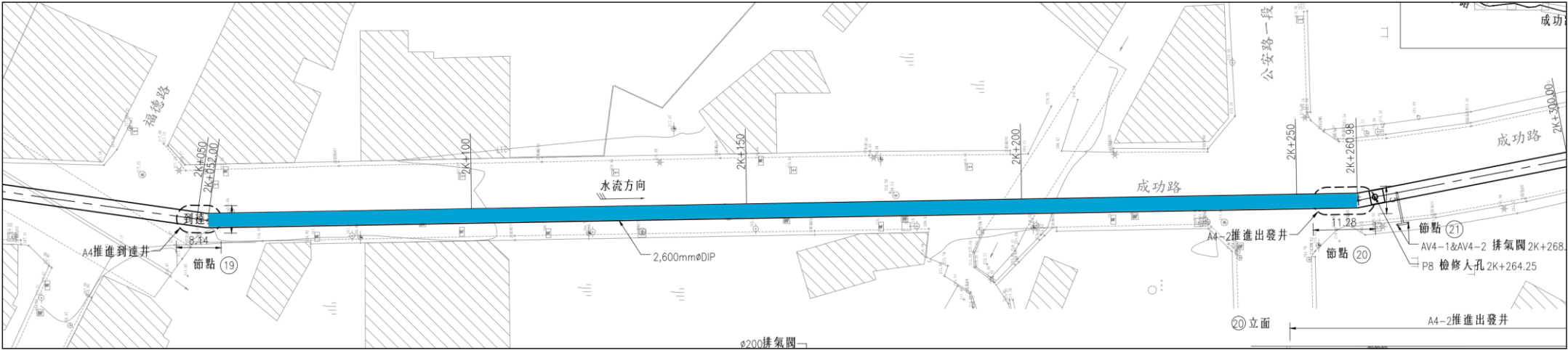
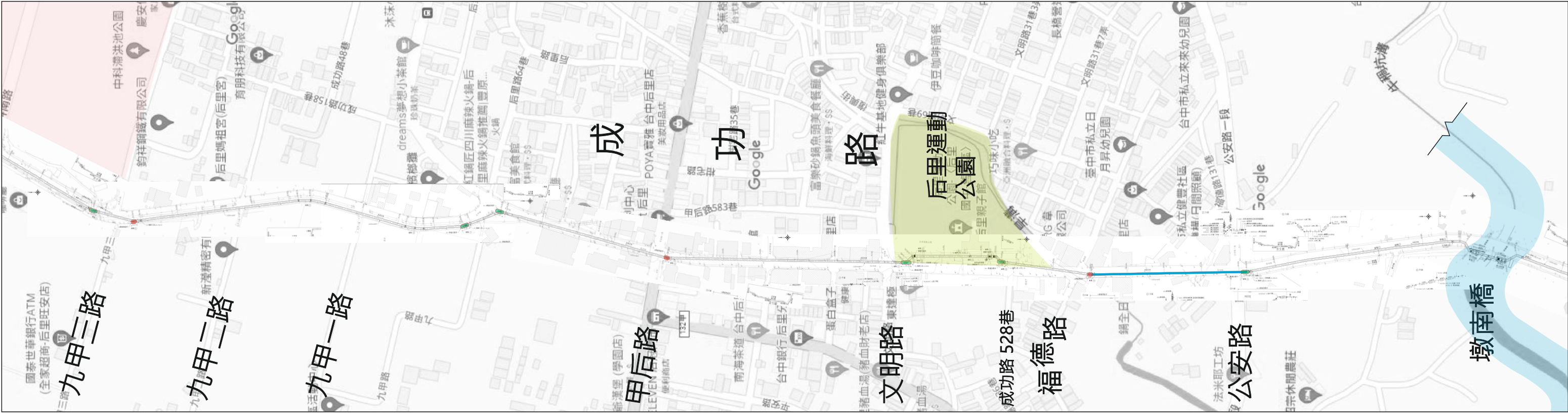


鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)

第二次試水位置圖



節點19

節點20

Ø1350封鋸



CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



校正報告

Calibration Report

昭俐有限公司

CHAO-LI CO., LTD.

高雄市仁武區京吉七路 55 號

No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City

TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No. : CLA1111116-N

Page : 1 of 2

Report No.: CLP2671-111

申請單位:

Applicant 盛河營造有限公司

廠商地址:

Address 高雄市三民區堅如路20號1樓

儀器名稱:

Equipment 壓力錶

製造廠商:

Manufacturer PRO

校正程序:

Procedure used CL-SCP-P01

型號 / 規格:

Model/Specification 15 kgf/cm²/0.5 kgf/cm²

校正日期:

Calibration Date 2022.11.16

報告日期:

Report Date 2022.11.22

儀器序號:

Serial No. (1116-P-05)

溫度:

Temperature

(21 to 25) °C

相對濕度: (40 to 65)

Relative Humidity

%

校正地點:

Calibration Address ☒送校 ☐遊校地點:

send to calibration

on-site calibration

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09 / 2024.08.08

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards use to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述送校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

報告簽署者:
(Report Signatory)

連綿

CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

校正報告
Calibration Report昭俐有限公司
CHAO-LI CO., LTD.高雄市仁武區京吉七路 55 號
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City
TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.: CLA1110408-AI

Page : 1 of 2
Report No.: CLP0801-111申請單位：盛河營造有限公司
Applicant廠商地址：高雄市三民區堅如路20號1樓
Address儀器名稱：壓力錶
Equipment製造廠商：PRO
Manufacturer校正程序：CL-SCP-P01
Procedure used型號 / 規格：15 kgf/cm²/0.5 kgf/cm²
Model/Specification校正日期：2022.04.08
Calibration Date報告日期：2022.04.11
Report Date儀器序號：(0408-P-06)
Serial No.溫度：(21 to 25) °C 相對濕度：(40 to 65) %
Temperature Relative Humidity校正地點：☒送校 ☐遊校地點：
Calibration Address send to calibration on-site calibration

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
NCSIST(TAF 0150)	20C420541	2020.09.30 / 2022.09.29

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards use to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述受校儀器之校正適用有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

報告簽署者：
(Report Signatory)

連綿

CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



校正報告

Calibration Report

昭俐有限公司

CHAO-LI CO., LTD.

高雄市仁武區京吉七路 55 號

No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City

TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.: CLA1111116-N

Page : 1 of 2

Report No.: CLP2672-111

申請單位 : 盛河營造有限公司
Applicant廠商地址 : 高雄市三民區堅如路20號1樓
Address儀器名稱 : 壓力錶
Equipment製造廠商 : PRO
Manufacturer校正程序 : CL-SCP-P01
Procedure used型號 / 規格 : 15 kgf/cm²/0.5 kgf/cm²
Model/Specification校正日期 : 2022.11.16
Calibration Date報告日期 : 2022.11.22
Report Date儀器序號 : (1116-P-06)
Serial No.溫度 : (21 to 25) °C 相對濕度 : (40 to 65) %
Temperature Relative Humidity校正地點 : ☒送校 ☐遊校地點 :
Calibration Address send to calibration on-site calibration

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09 / 2024.08.08

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述送校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

報告簽署者 :
(Report Signatory)

連綿

CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

校正報告
Calibration Report

昭俐有限公司

CHAO-LI CO., LTD.

高雄市仁武區京吉七路 55 號

No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City

TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.: CLA1111116-N

Page : 1 of 2

Report No.: CLP2670-111

申請單位 :
Applicant 盛河營造有限公司廠商地址 :
Address 高雄市三民區堅如路20號1樓儀器名稱 :
Equipment 壓力錶製造廠商 :
Manufacturer PRO校正程序 :
Procedure used CL-SCP-P01型號 / 規格 : 15 kgf/cm²/0.5 kgf/cm²
Model/Specification校正日期 : 2022.11.16
Calibration Date報告日期 : 2022.11.22
Report Date儀器序號 :
Serial No. (1116-P-04)溫度 : (21 to 25) °C
Temperature
相對濕度 : (40 to 65) %
Relative Humidity校正地點 :
Calibration Address ☒送校 ☐遊校地點 :
send to calibration on-site calibration

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09 / 2024.08.08

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述送校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

報告簽署者 :
(Report Signatory)

連綿

表7-20 試水及洗管施工自主檢查表

試水及洗管施工自主檢查表

編號：

工程名稱	鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)		
承攬廠商	國統國際股份有限公司、盛河營造有限公司		
分項施工名稱	試水作業	協力廠商	
檢查位置	卸車(19)-(20)	檢查日期	112-11-02
檢查時機	☒ 施工前 ☐ 施工中檢查 ☐ 施工完成檢查		
檢查結果	☐ 檢查合格 ☒ 有缺失需改正 ☐ 無此檢查項目		
檢查項目	設計圖說、規範之檢查標準 (定量定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
施工前	管內清潔	管內是否無雜物、淤泥、積水	無雜物、淤泥、積水。○
	噴水管安裝	噴水管是否安裝在壓力表另一端	安裝在壓力表另一端。○
	壓力表設置	檢定合格水表(15kg/cm ²)	15kg。○
	加壓設備	加壓設備可加壓到 15kg/cm ² 以上	加壓到 15kg 以上。○
施工中	試壓水壓	保持 10 kgf/cm ²	/
	試壓時間	保持 1 小時	/
	每小時容許漏水量	$L=N(\text{接頭數}) \times D(\text{管徑 cm}) \times P^{1/2}/600$	/
施工後	噴水管噴水照相	噴水照相	/
	排水	試壓後水管內維持 2kgf/cm ² 水壓	/

缺失複查結果：
☐ 已完成改善
☐ 未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善
 複查日期： 年 月 日
 複查人員職稱： 簽名：

備註：
 1. 檢查標準及實際檢查情形應具備明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。
 2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。
 3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「不合格品管制表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。
 4. 本表由工地現場施工人員實地檢查後覈實記載簽認。

工地主任簽名：郭立傑 11/2

現場施工人員簽名(檢查人員)：陳志偉 11/2

台灣自來水股份有限公司

試水紀錄表

表號：

監造單位：中區工程處第三工務所

112 年 11 月 3 日

工程名稱	鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)				
工程地點	台中市后里區成功路				
管徑及管別	φ 2600mm DIP 管件、SP 管(長度含另件: 226.51 公尺)				
接頭處數	38 處				
試水時間	壓力試驗	112 年	月	日	時 分起至 時 分止
	漏水試驗	112 年	月	日	時 分起至 時 分止
承受壓力	壓力試驗	10 kg/cm ²			
	漏水試驗	kg/cm ²			
漏水量	實際測量	公升/小時			
	容許量	52.07 公升/小時			
試水管線位置略圖：節點 19~20 : φ 2600mm 管線					
節點19 Ø2600封飯 Ø2600x6m DIP-U直管 35支x6m=210m 節點20 Ø1350封飯 Ø2600內封飯 Ø2600管線 試水長度DIP管件長 <u>212.03 M</u> SP管件長 <u>14.48 M</u> 共計 <u>226.51 M</u>					
試水長度： (1)DIP 管件長度：212.03m (2)SP 管件長度：14.48m $L=ND\sqrt{P/600}$：38*260*$\sqrt{10/600}$ = 52.07 公升/小時					
備註： (1)漏水公式 $L=ND\sqrt{P/300}$ 預力混凝土 (2)漏水公式 $L=ND\sqrt{P/600}$ 其他自來水管用 L=每小時容許滿水量以公升計 N=水管接頭數(不包括塑膠白塞膠合頭) D=水管直徑以公分計 P=試管壓力以每平方公分計(kg/cm²)					

承攬廠商：

接管單位：

監造人員：

監造主管：