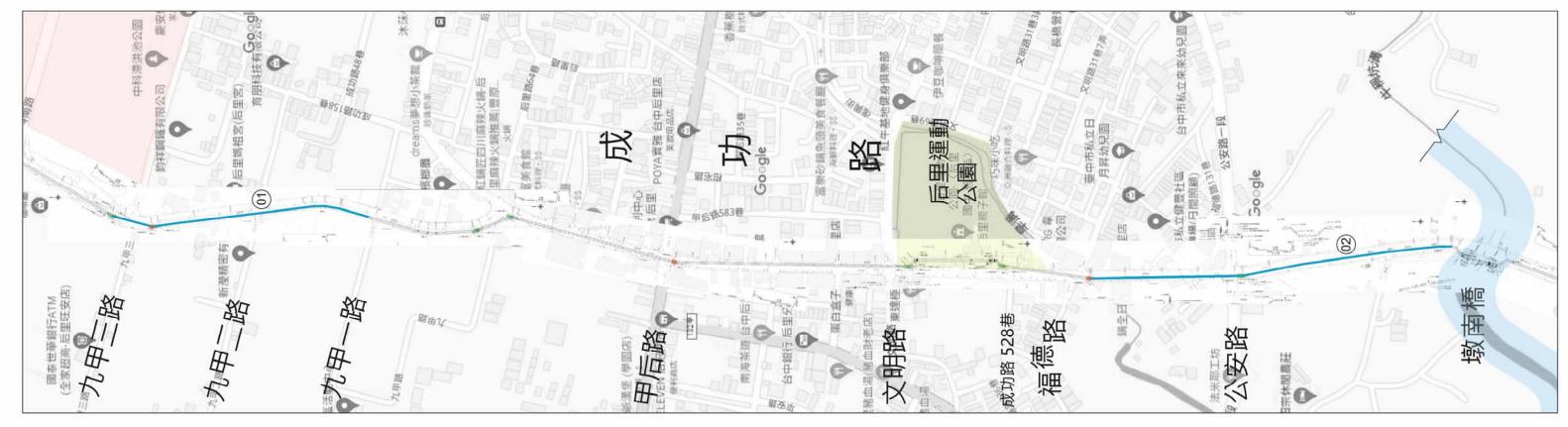
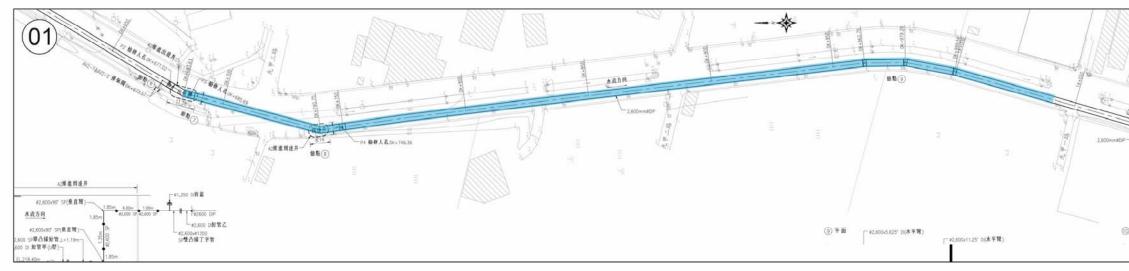
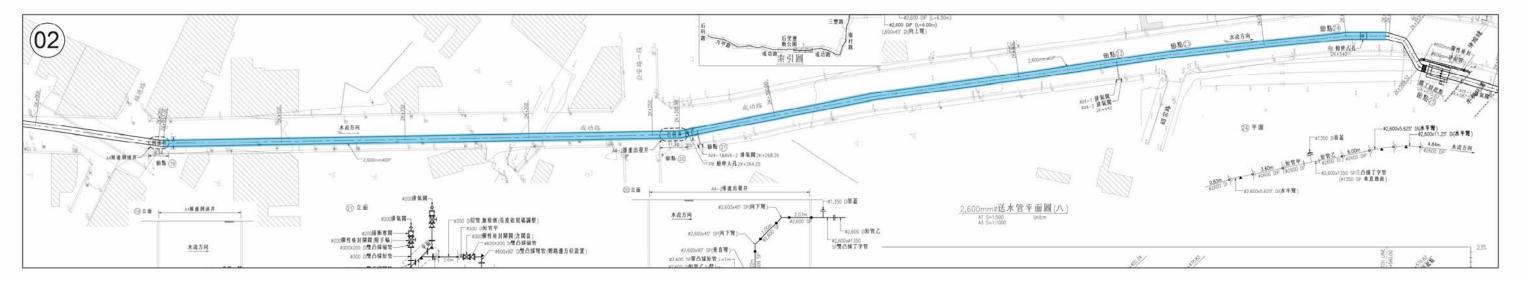
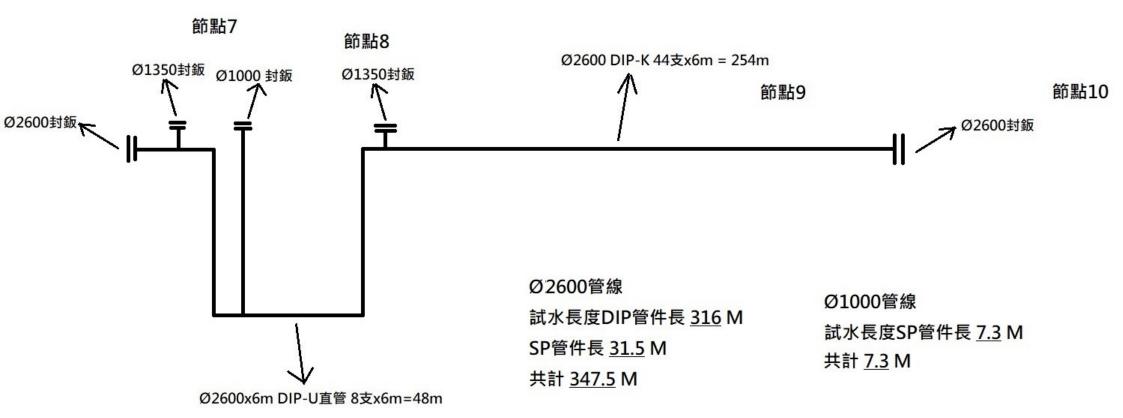
鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)

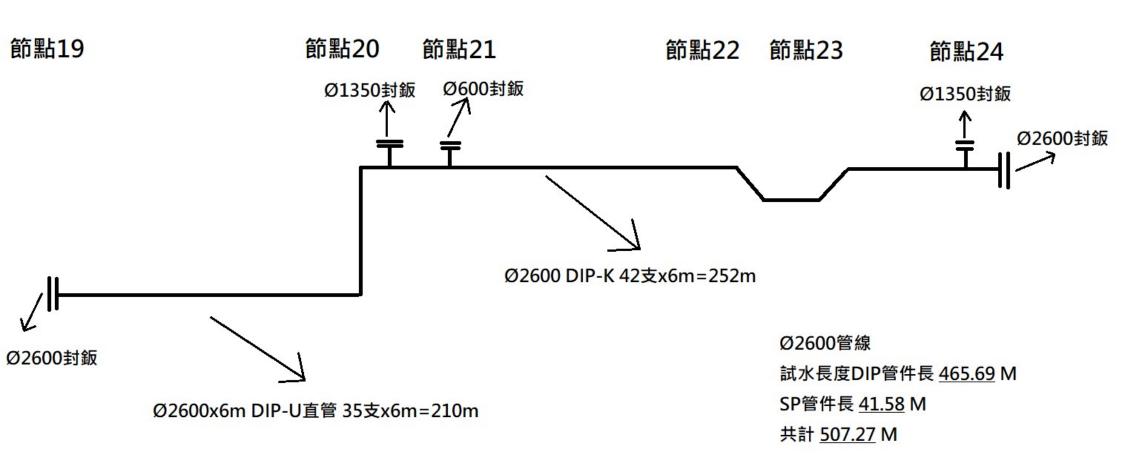
第一次試水位置圖











CLC科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD.

校正報告 Calibration Report

高雄市仁武區京吉七路 55 號 No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.: CLA1111116-N Page

: 1 of 2

Report No.: CLP2671-111

申請單位:

Applicant

盛河營造有限公司

廠商地址:

Address

高雄市三民區堅如路20號1樓

儀器名稱:

壓力錶

Equipment 製造廠商:

PRO Manufacturer

Procedure used CL-SCP-P01 校正程序:

報告日期:_{2022.11.22}

型號/規格: 15 kgf/c㎡/0.5 kgf/c㎡ Model/Specification

校正日期: Calibration Date 2022.11.16

(21 to 25)

℃ 相對濕度: (40 to 65)

型號 / 序號

儀器序號: Serial No.

(1116-P-05)

Temperature

Relative Humidity

Report Date

%

校正地點:

Calibration Address

□送校 □遊校地點:

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed) **魁**浩 廊 商

展始中特 Equipment	表理视简 Manufacturer	至號//7號 Model / Serial No.				
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028				
		l d				
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date				
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09/2024.08.08				

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正,而校正用之標準器可追溯至中華民國國家 度量衡標準實驗室及美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準,本校正系統之運作均符合 ISO/IEC

17025: 2017 之規定。
CHAO-LI CO., (TD) Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards use to perform this 和libration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025: 2017.

本校正報告僅中對上述接收義器之校正第1有效。本校正報告部份複製無效。

苦京副汽

The calibration report is valid only to the stems calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

(Report Signatory)



CLC科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD.

校正報告 Calibration Report

高雄市仁武區京吉七路 55 號 No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Page

: 1 of 2

Service No.: CLA1111116-N

Report No.: CLP2672-111

申請單位: Applicant

盛河營造有限公司

廠商地址: Address

高雄市三民區堅如路20號1樓

儀器名稱:

壓力錶

Equipment 製造廠商:

Manufacturer

PRO

型號 / 規格:15 kgf/c㎡/0.5 kgf/c㎡ Model/Specification

Procedure used CL-SCP-P01 校正日期: <mark>2022.11.16</mark> Calibration Date

報告日期:_{2022.11.22}

Report Date

儀器序號: Serial No.

(1116-P-06)

溫度: Temperature (21 to 25)

°C 相對濕度: (40 to 65) Relative Humidity

%

校正地點:

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.					
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028					
		(A)					
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date					
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09 / 2024.08.08					

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正,而校正用之標準器可追溯至中華民國國家 度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準,本校正系統之運作均符合 ISO/IEC

17025:2017 之規定

音京副海·

17025: 2017 之現分。
CHAO-LI CO., TD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards use to perform this pulibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025: 2017.

本校正報告僅只對上述这枚義器之校正第月有效。本校正報告部份複製無效。
The calibration report is 按证证证证证 the items calibrated. Reproduced calibration

report in partial is not effective.

(Report Signatory)



%

CLC科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD.

校正報告 Calibration Report

高雄市仁武區京吉七路 55 號 No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Service No.:

CLA1111116-N

Page

: 1 of 2

Report No.: CLP2670-111

申請單位:

盛河營造有限公司

Applicant 廠商地址:

Address

高雄市三民區堅如路20號1樓

儀器名稱:

壓力錶

Equipment

製造廠商: Manufacturer

PRO

型號 / 規格: 15 kgf/c㎡/0.5 kgf/c㎡ Model/Specification 儀器序號:

校正日期: Calibration Date 溫度: Temperature

校正程序:

(21 to 25)

Procedure used CL-SCP-P01

報告日期:_{2022.11.22} Report Date

°C 相對濕度: (40 to 65) Relative Humidity

(1116-P-04)

校正地點: Calibration Address

Serial No.

□送校 □遊校地點:

	(CLC Standards Employed)

	T D T T T T T T T T T T T T T T T T T T	• /				
儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.				
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028				
No. No. 144						
追溯機構 	報告號碼 Report No.	標準器校正日期/有效日期 Calibration Date Due Date				
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09/2024.08.08				
	,					
	ı					
,						

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正,而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準,本校正系統之運作均符合 ISO/IEC

度里関係毕夏歌至大學學院 17025: 2017 之規定。 CHAO-LI CO., 不及 Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards use to perform this politication are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025: 2017. 本校正報告僅只對上鍵接收機器之校正第月有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the riems calibrated. Reproduced calibration

報告簽署者: (Report Signatory)



report in partial is not effective. **然** <u>武區京吉</u>

表7-20 試水及洗管施工自主檢查表

工地主任簽名: 郭立保 %

_			試水及洗官施工目主檢查者	表	編號:
エ	-程名稱	鯉魚潭場	易第二送水管工程-管(二)		
承	攬廠商	國統國際	於股份有限公司、盛河營造有限公司	司	
分	項施工名稱	老了~	作畫	協力廠商	
檢	查位置	斯里(C	D -> (e)	檢查日期	112.10.26
檢	查時機	✓施工前		查	
檢	查結果	〇 檢查	合格 X 有缺失需改正	/無此檢查項目	
	檢查項目		設計圖說、規範之檢查標準 (定量定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
	管內清潔		管內是否無雜物、淤泥、積水	实施物,淤泥。	ちん つ
施工	噴水管安裝		噴水管是否安裝在壓力表另一端	安装在压力表示	说。
一前	壓力表設置		檢定合格水表(15kg/cm²)	15kg	0
	加壓設備		加壓設備可加壓到 15kg/cm²以上	50 压到 15 kg	Insk o
+/-	試壓水壓		保持 10 kgf/cm²		
_	試壓時間		保持1小時		
中	每小時容許漏	水量	L=N(接頭數)*D(管徑 cm)*P ^{1/2} /600		
施工	噴水管噴水照木	相	噴水照相		
後	排水		試壓後水管內維持 2kgf/cm²水壓		
	快複查結果:]已完成改善]未完成改善,填』 [查日期: 年		· 善追蹤表」進行追蹤改善		
	查人員職稱:		资名:		
	注:				
1.核	全点標準及實際檢查	查情形應具	備明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化	尺寸(例:磚縫 7mm	~10mm) •
4.核	文查結果合格者註明	阴 「 ○ 」 ,	不合格者註明「X」,如無需檢查之項目則打	[/]。	
			完成改善,應填具「不合格品管制表」進行	追蹤改善,本表單可;	先行存檔。
. ^	TO LH 1417 to To XX.	V FI - 1714	TOTAL OF THE STATE OF THE OF		I

206

現場施工人員簽名(檢查人員): 基本 (1950

表7-20 試水及洗管施工自主檢查表

工地主任簽名: 郊之保(%

			試水及洗管施工自主檢查	表	編號:
工程	名稱	鯉魚潭場	易第二送水管工程-管(二)		
承攬原	廠商	國統國際	K股份有限公司、盛河營造有限公	司	
分項	施工名稱	就水作	ž.	協力廠商	
檢查值	位置	節點	9-> 4	檢查日期	112.10.26
檢查E	時機	☑施工前	□施工中檢查 □施工完成檢	文查	
檢查統	结果	〇 檢查会	合格 X 有缺失需改正	/無此檢查項目	
	檢查項目		設計圖說、規範之檢查標準 (定量定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
管	內清潔		管內是否無雜物、淤泥、積水	無雜物 洗泥	海ルの
施噴	水管安裝		噴水管是否安裝在壓力表另一端	安裝在压力表	
前壓	力表設置		檢定合格水表(15kg/cm²)	15 kg	0
加力	壓設備		加壓設備可加壓到 15kg/cm²以上	\$0任到15kg	urk 0
	壓水壓		保持 10 kgf/cm²		
	壓時間		保持1小時		
中每	小時容許漏	水量	L=N(接頭數)*D(管徑 cm)*P ^{1/2} /600		
施實工	水管噴水照	相	噴水照相		
後排;	水		試壓後水管內維持 2kgf/cm²水壓		
□已知 □未知 複查 □		月 日	· 善追蹤表」進行追蹤改善 簽名:		
2.檢查: 3.嚴重:	結果合格者註 缺失、缺失複	明「○」, 查未能及時	備明確(例:磚砌完成後須不透光)或量化 不合格者註明「x」,如無需檢查之項目則指 完成改善,應填具「不合格品管制表」進行 檢查後覈實記載簽認。	丁「/」。	

現場施工人員簽名(檢查人員): 表表得 1%人

台灣自來水股份有限公司

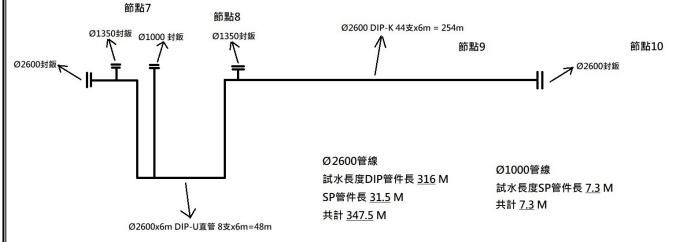
試 水 紀 錄 表

監造單位:中區工程處第三工務所

112 年 月 日

エ	程	名	稱	鯉	魚潭:	場第	二送	水管	工	程-管	•(=	二)					
エ	程	地	點	台口	台中市后里區九甲路												
管	徑及	& 管	別		\$ 2600mm DIP 管件、SP 管(長度含另件: 347.5 公尺) \$ 1000mm SP 管(長度: 7.3 公尺)												
接	頭	處	數	\$	2600	57	處、	§ 100	00 1	處							
試	ル	n± 1	時	間	壓	力	試	驗	112	年	,	月	日	時	分起至	時	分止
缸	水	叮	丁间	漏	水	試	驗	112	年	,	月	日	時	分起至	時	分止	
乖	些	厭	h	壓	力	試	驗						10kg	c/cm ²			
承 受 壓 力																	
NP.		1.		實	際	測	量						公	升/小時			
漏水			量	容	言	午	量		78.6 公升/小時								

試水管線位置略圖:節點 7~10 : \$ 2600m/m 管線、\$ 1000m/m 管線



試水長度:

∮2600m/m 管線(1)DIP管件長度: 316m (2)SP管件長度: 31.5m

§ 1000m/m 管線(1)SP管件長度: 7.3m

 $L=ND\sqrt{P/600}$: $57*260*\sqrt{10/600+1*100*\sqrt{10/600}}$ = 78.6 公升/小時

備註:

(1)漏水公式 L=ND√P/300 預力混凝土

(2)漏水公式 L=ND√P/600 其他自來水管用

L=每小時容許滿水量以公升計 N=水管接頭數(不包括塑膠臼塞膠合頭)

D=水管直徑以公分計 P=

P=試管壓力以每平方公分計(kg/cm²)

承攬廠商: 接管單位: 監造人員: 監造主管:

台灣自來水股份有限公司

試 水 紀 錄 表

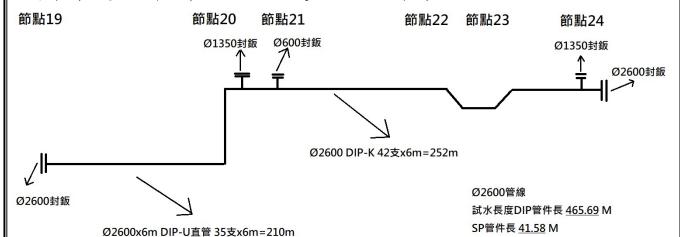
監造單位:中區工程處第三工務所

112 年 月 日

共計 507.27 M

エ	程	名	稱	鯉魚	鲤魚潭場第二送水管工程-管(二)										
エ	程	地	點	台口	台中市后里區成功路										
管	徑及	2 管	別	\$ 20	§ 2600mm DIP 管件、SP 管(長度含另件: 507.27 公尺)										
接	頭	處	數	8	87 處										
試	→ la nt		時間	壓	力	試	驗	112	年	月	日	時	分起至	時	分止
試	水	時	1日	漏	水	試	驗	112	年	月	日	時	分起至	時	分止
承	受	壓	力	壓	力	試	驗			1	10		kg/cm ²		
	又	座	坠 刀	漏	水	試	驗						kg/cm ²		
漏	اد	水量	實	際	測	量					公	升/小時			
加利	\ 	^	量	容	吉	午	量				119.	21 公	升/小時		
<u></u> ++ -	业总	绝份	罢败	国 ·	統 聖	F 10.	$\sqrt{24}$	· 8	2600	Jm/m €	与伯				

試水管線位置略圖:節點 19~24: \$2600m/m 管線



試水長度:

(1)DIP 管件長度: 465.69m (2)SP 管件長度: 41.58m L=ND $\sqrt{P/600}$: $87*260*\sqrt{10/600}$ = 119.21 公升/小時

備註:

- (1)漏水公式 L=ND√P/300 預力混凝土
- (2)漏水公式 L=ND√P/600 其他自來水管用

L=每小時容許滿水量以公升計 N=水管接頭數(不包括塑膠臼塞膠合頭)

D=水管直徑以公分計 P=試管壓力以每平方公分計(kg/cm²)

承攬廠商: 接管單位: 監造人員: 監造主管:



