



CLC 科技檢校中心 CLC Technology Calibration & Testing Center		 TAF Calibration Laboratory 0458
昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD. 高雄市仁武區京吉七路 55 號 No. 55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975		校正報告 Calibration Report
申請單位： 盛河營造有限公司 Applicant: 盛河營造有限公司		Page : 1 of 2 Report No.: CLP2136-113
廠商地址： 高雄市三民區堅如路20號1樓 Address: 高雄市三民區堅如路20號1樓		
儀器名稱： 壓力錶 Equipment: 壓力錶		
製造廠商： PRO Manufacturer: PRO		校正程序： CL-SCP-P01 Procedure used: CL-SCP-P01
型號 / 規格： 15 kgf/cm ² /0.5 kgf/cm ² Model/Specification: 15 kgf/cm ² /0.5 kgf/cm ²		校正日期： 2024.07.29 Calibration Date: 2024.07.29
儀器序號： (1116-P-02) Serial No.: (1116-P-02)		報告日期： 2024.07.31 Report Date: 2024.07.31
校正地點： <input checked="" type="checkbox"/> 送校 <input type="checkbox"/> 遊校地點： Calibration Address: <input checked="" type="checkbox"/> send to calibrate <input type="checkbox"/> on-site calibration		
校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)		
儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date / Due Date
NCSIST(TAF 0150)	24C020300	2024.06.13 / 2026.06.12
昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。 CHAO-LI CO., LTD. hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards, and the standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017. 本校正報告僅對上述受校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。 The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.		
		報告簽署者： <u>連綿</u> (Report Signatory)



CLC 科技檢校中心 CLC Technology Calibration & Testing Center		TAF Calibration Laboratory 0458
昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD. 高雄市仁武區京七路 55 號 No. 55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975		校正報告 Calibration Report
Service No.: CLA1130729-E	Page : 1 of 2	Report No.: CLP2120-113
申請單位: Applicant	盛河營造有限公司	
廠商地址: Address	高雄市三民區堅如路20號1樓	
儀器名稱: Equipment	壓力錶	
製造廠商: Manufacturer	校正程序: Procedure used	CL-SCP-P01
型號 / 規格: Model/Specification	校正日期: Calibration Date	報告日期: Report Date
儀器序號: Serial No.	溫度: Temperature	相對濕度: Relative Humidity
校正地點: Calibration Address	<input checked="" type="checkbox"/> 送校 <input type="checkbox"/> 遊校地點: <small>send to calibrate on-site calibration</small>	
校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)		
儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date / Due Date
NCSIST(TAF 0150)	24C020300	2024.06.13 / 2026.06.12
昭俐有限公司特此證明本報告內所記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。 CHAO-LI CO., LTD. hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017. 本校正報告僅對上述受校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。 The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.		
報告簽署者: (Report Signatory)		連綿

昭俐科技
 校正測試報告
 報告編號



<h2 style="margin: 0;">CLC 科技檢校中心</h2> <p style="margin: 0;">CLC Technology Calibration & Testing Center</p>		
<p style="text-align: center;">校正報告 Calibration Report</p>		
<p>昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD. 高雄市仁武區京吉七路 55 號 No. 55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975</p>		
Service No.: CLA1130729-E	Page : 1 of 2	Report No.: CLP2137-113
<p>申請單位: 盛河營造有限公司 廠商地址: 高雄市三民區堅如路20號1樓 儀器名稱: 壓力錶 製造廠商: PRO Model/Specification: 15 kgf/cm²/0.5 kgf/cm² 儀器序號: (0408-P-03)</p>		
<p>校正地點: <input checked="" type="checkbox"/>送校 <input type="checkbox"/>遊校地點: <small>send to calibration on-site calibration</small></p>		
<p>校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)</p>		
<p>儀器名稱 Equipment</p>	<p>製造廠商 Manufacturer</p>	<p>型號 / 序號 Model / Serial No.</p>
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
<p>追溯機構 Tracability</p>	<p>報告號碼 Report No.</p>	<p>標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date / Due Date</p>
NCSIST(TAF 0150)	24C020300	2024.06.13 / 2026.06.12
<p>昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025:2017 之規定。 <small>CHAO-LI CO., LTD. hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025:2017.</small> 本校正報告僅對上述受校儀器之校正項目有效。本校正報告部份複製無效。 <small>The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.</small></p>		
<p>報告簽署者: <u>連綿</u> (Report Signatory)</p>		



<h2 style="margin: 0;">CLC 科技檢校中心</h2> <p style="margin: 0;">CLC Technology Calibration & Testing Center</p>		
<h3 style="margin: 0;">校正報告</h3> <p style="margin: 0;">Calibration Report</p>		
昭俐有限公司 CHAO-LI CO., LTD. 高雄市仁武區京吉七路 55 號 No. 55, Jingji 7th Rd., Remwu Dist., Kaohsiung City TEL: (07)375-7188 FAX: (07)375-3975 Service No.: CLA1121212-AD		Page : 1 of 2 Report No.: CLP3232-112
申請單位: 盛河營造有限公司 Applicant		
廠商地址: 高雄市三民區聖如路20號1樓 Address		
儀器名稱: 壓力錶 Equipment		
製造廠商: PRO Manufacturer		校正程序: CL-SCP-P01 Procedure used
型號 / 規格: 15 kgf/cm ² /0.5 kgf/cm ² Model/Specification		校正日期: 2023.12.12 Calibration Date
儀器序號: (0520-P-08) Serial No.		報告日期: 2023.12.13 Report Date
校正地點: <input checked="" type="checkbox"/> 送校 <input type="checkbox"/> 遊校地點 Calibration Address <small>send to calibration on-site calibration</small>		溫度: (21 to 25) °C Temperature
相對濕度: (40 to 65) % Relative Humidity		
校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)		
儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Digital Test Gauge	ADDITEL	ADT681 / 211H195D0028
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date / Due Date
NCSIST(TAF 0150)	22C420422	2022.08.09 / 2024.08.08
<p style="font-size: small;"> 昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025:2017 之規定。 CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards use to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries. The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025:2017. 本校正報告僅對上述送校儀器之校正用有效。本校正報告部份複製無效。 The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective. </p>		
報告簽署者: <u>連綿</u> (Report Signatory)		

台灣自來水股份有限公司

試 水 紀 錄 表

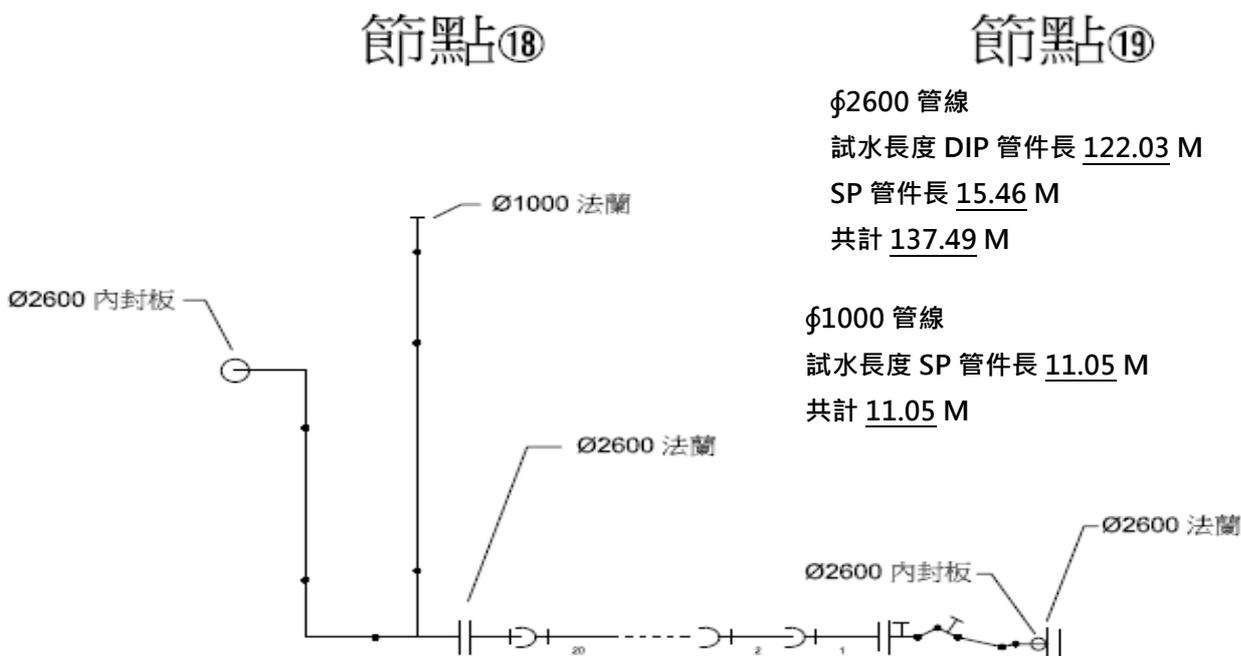
表號：

監造單位：中區工程處第三工務所

113 年 月 日

工程名稱	鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)				
工程地點	台中市后里區成功路~成功-福德路口				
管徑及管別	§ 2600mm DIP 管件、SP 管(長度含另件：137.49 公尺) § 1000mm SP 管(長度：11.05 公尺)				
接頭處數	§ 2600：23 處、§ 1000：1 處				
試水時間	壓力試驗	113 年	月	日	時 分起至 時 分止
	漏水試驗	113 年	月	日	時 分起至 時 分止
承受壓力	壓力試驗	10 kg/cm ²			
	漏水試驗	kg/cm ²			
漏水量	實際測量	公升/小時			
	容許量	32.04 公升/小時			

試水管線位置略圖：節點 18 ~ 19：§ 2600m/m 管線、§ 1000m/m 管線



試水長度：

§ 2600m/m 管線(1)DIP 管件長度：122.03m (2)SP 管件(含另件)長度：15.46m

§ 1000m/m 管線(1)SP 管件長度：11.05m

$$L = ND\sqrt{P/600} : 23 \times 260 \times \sqrt{10/600} + 1 \times 100 \times \sqrt{10/600} = 32.04 \text{ 公升/小時}$$

備註：

(1)漏水公式 $L = ND\sqrt{P/300}$ 預力混凝土

(2)漏水公式 $L = ND\sqrt{P/600}$ 其他自來水管用

L=每小時容許滿水量以公升計 N=水管接頭數(不包括塑膠白塞膠合頭)

D=水管直徑以公分計 P=試管壓力以每平方公分計(kg/cm²)

承攬廠商：

接管單位：

監造人員：

監造主管：

表 7-20 試水及洗管自主檢查表

編號：

工程名稱		鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)		
分項施工名稱		試水作業	協力廠商	
檢查位置		節點 ⑱、⑲	檢查日期	113.10.22
檢查時機		<input checked="" type="checkbox"/> 施工前 <input type="checkbox"/> 施工中檢查 <input type="checkbox"/> 施工完成檢查		
檢查結果		<input type="checkbox"/> 檢查合格 <input checked="" type="checkbox"/> 有缺失需改正 <input type="checkbox"/> 無此檢查項目		
檢查項目		設計圖說、規範之檢查標準 (定量定性)	實際檢查情形 (敘述檢查值)	檢查結果
施工前	管內清潔	管內是否無雜物、淤泥、積水	無雜物、淤泥、積水	○
	噴水管安裝	噴水管是否安裝在壓力表另一端	安裝在壓力表另一端	○
	壓力表設置	檢定合格水表(15kg/cm ²)	15kg	○
	加壓設備	加壓設備可加壓到 15kg/cm ² 以上	加壓到 15kg 以上	○
施工中	試壓水壓	保持 10 kgf/cm ²		/
	試壓時間	保持 1 小時		
	每小時容許漏水量	$L=N(\text{接頭數}) * D(\text{管徑 cm}) * P^{1/2} / 600$		
施工後	噴水管噴水照相	噴水照相		
	排水	試壓後水管內維持 2kgf/cm ² 水壓		

缺失複查結果：

已完成改善

未完成改善，填具「缺失改善追蹤表」進行追蹤改善

複查日期： 年 月 日

複查人員職稱：

簽名：

備註：

1. 檢查標準及實際檢查情形應具備明確（例：磚砌完成後須不透光）或量化尺寸（例：磚縫 7mm~10mm）。

2. 檢查結果合格者註明「○」，不合格者註明「×」，如無需檢查之項目則打「/」。

3. 嚴重缺失、缺失複查未能及時完成改善，應填具「不合格品管制表」進行追蹤改善，本表單可先行存檔。

4. 本表由工地現場施工人員實地檢查後覈實記載簽認。

工地主任簽名：

鍾華法 10/22

現場施工人員簽名(檢查人員)：

王水石 10/22



臺中市后里區公所

挖掘道路許可書

挖路許可證號：113-1-15-0053 申請書編號：113H02617

申請機關：台灣自來水股份有限公司中區工程處(第三工務所)

工程名稱：鯉魚潭場第二送水管工程-管(二)

挖掘日期：自民國113年04月11日至113年10月31日止，限於日間施工，自上午八時三十分至下午五時三十分



※本證許可挖掘之路段及時間，倘遇路權機關公告禁挖時段及路段，禁止挖掘施工。

※上述挖掘起始時間點前，不得有提早進場封閉、施工等情形；挖掘時限後，不得有持續施工、鋪設鋼板、清洗路面及收工行為，違反者皆屬提早或逾期施工行為，違反挖管條例依規進行裁罰。

挖掘地點	長(公尺)	寬(公尺)	面積	深(公尺)	工程類別 ※請使用切割機切割柏油路面
后里區成功路(文明路-528巷口)	166.80	5	834	14.51	瀝青混凝土路面
后里區成功路與福德路交叉口	20.99	5	104.95	10	瀝青混凝土路面

為因應推動路證無紙化機制，現提供由申挖機關自行路證線上下載，本證可自行複印，倘有涉本真偽情節，請手機掃描左上角QRcode查驗。

附 款

申請人(含施工廠商)若有違反下列事由，本府建設局得命停止挖掘或廢止本許可證：(1)於施工期間致有人民生命、身體或財產遭受損害者。(2)未依規定施工、或施工修護不良者。(3)對公益有重大影響者。(4)涉及私有土地產權問題時。(5)其他經建設局認定之重要事由。

挖掘道路注意事項：

- 依「市區道路條例」、「臺中市道路管理自治條例」、「臺中市道路挖掘管理自治條例」及道路交通標誌標線標誌設置規則、市區道路地下管線埋設物設置位置圖等有關規定辦理，並做好各種安全措施，設置施工標示牌。
- 每日工程施工前，應至道挖系統申報開工。
- 工程施工中如挖損管線(路)應立即停工辦理修復，並通知受損管線單位副知臺中市養護工程處挖掘管理科(電話:04-22289111#39600)。
- 工程施工遇私有土地時，應先徵得土地所有權人之同意後，始得繼續辦理施工，如工程施工遇爭議時應先停工協調，並待協調結果後辦理復工。
- 道路新封層路段，不得開挖。
- 夜間施工案件應減少施工所產生之噪音，違規時依環保有關規定及臺中市道路挖掘管理自治條例辦理。
- 本許可書正本應由工地負責人攜帶至施工地以便抽查，並於施工告示牌張貼。
- 除緊急搶修工程外，請於施工前一周將(1)契約施作範圍(2)履約期限(3)所需經費(4)預期成果等相關資料訊息製成文宣，且印製多份投入當地民眾信箱及里辦公處。
- 請於挖掘完成後依規定恢復施工前道路服務水準，一次完整修復路面，並依規保固三年。如有人行道鋪面埋設案件，請於挖掘完成後依規定恢復原有人行道鋪面及基礎之材質規格尺寸修復人行道，以維人行安全。
- 於挖掘完工後，請依規提報竣工。於施工過程中請依據規範之審查需求，於施工過程中詳實紀錄所需文件，以提供路權單位進行完工報竣審查及圖資審查佐證使用。
- 因施工損及原有路面標線、標誌等交通安全設施應於路面修復同時復原。
- 施工期間如致人民生命、身體或財產等損害者，由申請人(含施工廠商)負責賠償。如致機關產生國家賠償時，亦同。

中華民國113年04月10日