

升降機維護保養紀錄表

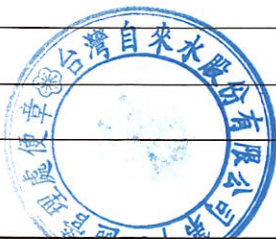
用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 115 年 12 月 1 日

業主	新莊自來水		地址	新北市新莊區高源路32號	
機號			升降設備統一編號	B-242-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓	

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:

業主
簽章☒ 已確實核對專業
技術人員及證照維護員簽章
及證號

高羽宣

高羽宣
40BA001590

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司
升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9
電話:(03)542-2937-8

用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 11 月 10 日

業 主	自來水公司	地 址	新北市新莊思源路32號	
機 號	12區管理處	昇 降 設 備 統 一 編 號	B-242-0RTP047-6	
項 目	作 業 項 目	檢 查 結 果	作 業 項 目	檢 查 結 果
機 房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓
	4. 捲上機齒輪油	✓		
昇 降 路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓
	3. 昇降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓
車 廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓
乘 場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓
門 機 構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓
油 壓 昇 降 機	1. 停車水平修正裝置點檢	/	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	/
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	/	5. 柱塞上部槽輪	/
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	/	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	/
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。				
與業主連絡及建議事項:				
業 主 簽 章	☒ 已確實核對專業 技術人員及證照		維護員簽章 及 證 號	林進良 40BA001591

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司
升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 10 月 5 日

業主	自來水公司 新莊服務所	地址	新北市新莊區思源路32號	
機號		升降設備 統一編號	B-242-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓
	4. 捲上機齒輪油	✓		
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:

業主 簽章	☐ 已確實核對專業 技術人員及證照	維護員簽章 及證號	許家國 40BA 003365
----------	---	--------------	-----------------

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 9 月 12 日

業主	台灣自來水公司		地址	新北市新莊思源路32號	
機號	第12區管理處		升降設備 統一編號	B-242-0859047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓	
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。					
與業主連絡及建議事項:					
業主簽章	營運士李紀晴		已確實核對專業技術人員及證照	維護員簽章及證號	林進良 40BA001591

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 9 月 12 日

業主	台灣自來水公司	地址	新北市新莊思源路32號	
機號	第12區管理處	升降設備統一編號	B-242-0859047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓
	4. 捲上機齒輪油	✓		
昇降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓
	3. 昇降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓
油壓昇降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:

業主簽章	營運士李紀晴	☒ 已確實核對專業技術人員及證照	維護員簽章及證號	林進良 40BA001591
------	--------	--	----------	-------------------

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

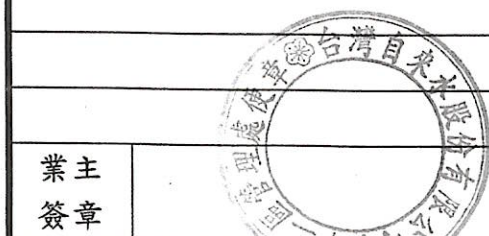
用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 8 月 18 日

業主	自來水公司 新莊服務所		地址	新北市新莊區思源路32號	
機號			升降設備 統一編號	B-242-0959047-6	
項目	作業項目		檢查結果	作業項目	
機房	1. 機械室環境狀況		✓	5. 電磁剎車器	
	2. 控制盤點檢		✓	6. 調速機及開關	
	3. 機械室各設備運轉狀態		✓	7. 轉向槽輪點檢	
	4. 捲上機齒輪油		✓		
升降路	1. 環境狀況		✓	8. 游動電纜檢查	
	2. 導軌狀況、補給油量		✓	9. 緩衝器功能	
	3. 升降路安全開關		✓	10. 配重框固定檢查	
	4. 軌道支架鎖緊		✓	11. 廂上安全開關檢查	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢		✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	
	6. 配重與緩衝器高度		✓	13. 著床開關接點點檢及整理	
	7. 上、下部終點開關		✓	14. 緊急出口	
車廂	1. 廂內環境狀態		✓	5. 內門開閉狀態	
	2. 廂內操作盤		✓	6. 對講機確認	
	3. 廂內日光燈、電風扇		✓	7. 運行狀態	
	4. 車廂狀態		✓	8. 車廂門框	
乘場	1. 乘場門連鎖開關		✓	4. 樓層顯示器狀態	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔		✓	5. 出入口檢查	
	3. 乘場按鈕功能		✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查		✓	4. 門軌清潔處理	
	2. 自動內外門動作檢查		✓	5. 門連鎖裝置檢查	
	3. 安全開關檢查		✓	6. 門腳、導滑器檢查	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢			4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢			5. 柱塞上部槽輪	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢			6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:

業主
簽章☒ 已確實核對專業
技術人員及證照維護員簽章
及證號

許易國 40BA103365

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司
升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9
電話:(03)542-2937-8

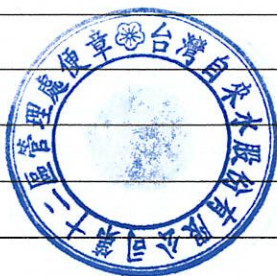
用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 7 月 18 日

業主	自來水公司12區管理處 新莊服務所		地址	新北市新莊區思源路32號	
機號			升降設備 統一編號	B-242-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	/	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	/	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢		5. 柱塞上部槽輪		
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢		6. 柱塞止擋板及柱塞點檢		

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:



☒ 已確實核對專業
技術人員及證照

維護員簽章
及證號

許家國 40BA003365

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備, 專業技術人員依一般維護保養之作業程序, 按月實施並做成紀錄表一式二份, 並應簽章及填註其證照號碼, 由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 6 月 7 日

業主	新莊自來水		地址		
機號			升降設備 統一編號	13-2420-9590476 -	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓	
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。					
與業主連絡及建議事項:					
業主 簽章	☒ 已確實核對專業技術人員及證照		維護員簽章 及證號		

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備, 專業技術人員依一般維護保養之作業程序, 按月實施並做成紀錄表一式二份, 並應簽章及填註其證照號碼, 由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

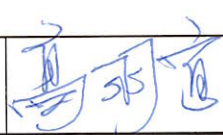
升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 110 年 5 月 16 日

業主	新建自來水		地址	新北市新莊區思源路32號	
機號			升降設備 統一編號	B-11-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓	
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。					
與業主連絡及建議事項:					
業主 簽章	☒ 已確實核對專業 技術人員及證照		維護員簽章 及證號	 	

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備, 專業技術人員依一般維護保養之作業程序, 按月實施並做成紀錄表一式二份, 並應簽章及填註其證照號碼, 由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

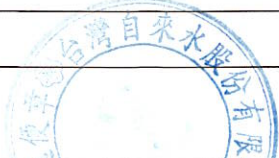
用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 4 月 18 日

業主	台灣自來水公司		地址	新北市新莊思源路32號	
機號	第12區管理處		升降設備統一編號	B-542-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢		4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢		
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢		5. 柱塞上部槽輪		
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢		6. 柱塞止擋板及柱塞點檢		

作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:

業主簽章		☒ 已確實核對專業技術人員及證照	維護員簽章及證號	
------	---	--	----------	---

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

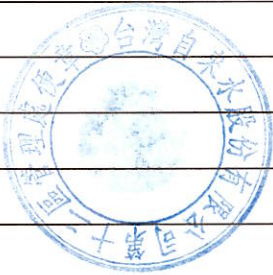
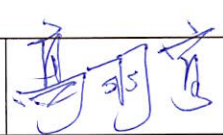
3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

用途: ☒ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 112 年 3 月 17 日

業主	新莊自來水		地址	新北市新莊區思源路32號	
機號			升降設備 統一編號	B-242-0959047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果	
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓	
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓	
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓	
	4. 捲上機齒輪油	✓			
升降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓	
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓	
	3. 升降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓	
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓	
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓	
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓	
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓	
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓	
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓	
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓	
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓	
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓	
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓	
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢	✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	✓	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢	✓	5. 柱塞上部槽輪	✓	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢	✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	✓	
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。					
與業主連絡及建議事項:					
					
業主 簽章	☒ 已確實核對專業 技術人員及證照		維護員簽章 及證號		
					

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備, 專業技術人員依一般維護保養之作業程序, 按月實施並做成紀錄表一式二份, 並應簽章及填註其證照號碼, 由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

電話:(02)2786-8038-9

電話:(03)542-2937-8

用途:☒一般保養 ☐零件更換

作業日期:民國112年2月13日

業主	新莊自來水	地址	新北市新莊區思源路32號	
機號		升降設備統一編號	B-242-0958047-6	
項目	作業項目	檢查結果	作業項目	檢查結果
機房	1. 機械室環境狀況	✓	5. 電磁剎車器	✓
	2. 控制盤點檢	✓	6. 調速機及開關	✓
	3. 機械室各設備運轉狀態	✓	7. 轉向槽輪點檢	✓
	4. 捲上機齒輪油	✓		
昇降路	1. 環境狀況	✓	8. 游動電纜檢查	✓
	2. 導軌狀況、補給油量	✓	9. 緩衝器功能	✓
	3. 昇降路安全開關	✓	10. 配重框固定檢查	✓
	4. 軌道支架鎖緊	✓	11. 廂上安全開關檢查	✓
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢	✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	✓
	6. 配重與緩衝器高度	✓	13. 著床開關接點點檢及整理	✓
	7. 上、下部終點開關	✓	14. 緊急出口	✓
車廂	1. 廂內環境狀態	✓	5. 內門開閉狀態	✓
	2. 廂內操作盤	✓	6. 對講機確認	✓
	3. 廂內日光燈、電風扇	✓	7. 運行狀態	✓
	4. 車廂狀態	✓	8. 車廂門框	✓
乘場	1. 乘場門連鎖開關	✓	4. 樓層顯示器狀態	✓
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔	✓	5. 出入口檢查	✓
	3. 乘場按鈕功能	✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	✓
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查	✓	4. 門軌清潔處理	✓
	2. 自動內外門動作檢查	✓	5. 門連鎖裝置檢查	✓
	3. 安全開關檢查	✓	6. 門腳、導滑器檢查	✓
油壓昇降機	1. 停車水平修正裝置點檢		4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢		5. 柱塞上部槽輪	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢		6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	

作業紀錄:(✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。

與業主連絡及建議事項:



☒已確實核對專業技術人員及證照

維護員簽章及證號

陳啓亮
40BA008820

註:1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

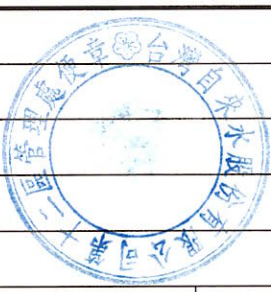
3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備,專業技術人員依一般維護保養之作業程序,按月實施並做成紀錄表一式二份,並應簽章及填註其證照號碼,由管理人及專業廠商各執一份。

日菱工業股份有限公司

升降機維護保養紀錄表

用途: ☐ 一般保養 ☐ 零件更換

作業日期: 民國 110 年 1 月 12 日

業主	新莊自來水		地址	思源路329	
機號			升降設備 統一編號	B-2420-9590476	
項目	作業項目		檢查結果	作業項目	
機房	1. 機械室環境狀況		✓	5. 電磁剎車器	
	2. 控制盤點檢		✓	6. 調速機及開關	
	3. 機械室各設備運轉狀態		✓	7. 轉向槽輪點檢	
	4. 捲上機齒輪油		✓		
升降路	1. 環境狀況		✓	8. 游動電纜檢查	
	2. 導軌狀況、補給油量		✓	9. 緩衝器功能	
	3. 升降路安全開關		✓	10. 配重框固定檢查	
	4. 軌道支架鎖緊		✓	11. 廂上安全開關檢查	
	5. 主鋼索、調速機、鋼索點檢		✓	12. 機坑開關及照明設備檢查	
	6. 配重與緩衝器高度		✓	13. 著床開關接點點檢及整理	
	7. 上、下部終點開關		✓	14. 緊急出口	
車廂	1. 廂內環境狀態		✓	5. 內門開閉狀態	
	2. 廂內操作盤		✓	6. 對講機確認	
	3. 廂內日光燈、電風扇		✓	7. 運行狀態	
	4. 車廂狀態		✓	8. 車廂門框	
乘場	1. 乘場門連鎖開關		✓	4. 樓層顯示器狀態	
	2. 乘場門、踏板、門槽清潔		✓	5. 出入口檢查	
	3. 乘場按鈕功能		✓	6. 機坑清理(若有積水請客戶處理)	
門機構	1. 門驅動馬達、減速器、鏈條檢查		✓	4. 門軌清潔處理	
	2. 自動內外門動作檢查		✓	5. 門連鎖裝置檢查	
	3. 安全開關檢查		✓	6. 門腳、導滑器檢查	
油壓升降機	1. 停車水平修正裝置點檢		✓	4. 空轉裝置及油溫控制裝置點檢	
	2. 各油閥、油管、壓力計點檢		✓	5. 柱塞上部槽輪	
	3. 主鋼索鬆弛開關點檢		✓	6. 柱塞止擋板及柱塞點檢	
作業紀錄: (✓)表示正常 (△):應注意 (X):表示不良(須更換) (\):表示無此設備。					
與業主連絡及建議事項:					
					
業主 簽章	☐ 已確實核對專業 技術人員及證照		維護員簽章 及證號		

註: 1. 本表所稱之管理人為依建築物升降設備設置及檢查管理辦法第2條第2項規定填具。

2. 保養紀錄表應就各設備之清潔、潤滑、調整、檢修及更新等維護作業項目敘明。

3. 本維護保養紀錄表每份僅得填寫一組升降設備, 專業技術人員依一般維護保養之作業程序, 按月實施並做成紀錄表一式二份, 並應簽章及填註其證照號碼, 由管理人及專業廠商各執一份。