

2.4.19 淨水設備－洗砂槽

一、設備名稱：洗砂槽

二、設備說明：

當沉砂池內之砂水混合液由抽砂泵送入時，會在洗砂槽內產生渦流，由所產生之循環水流來分離廢污水及砂礫，砂石沉澱於洗砂槽底部，而廢污水則溢流至迴流管進入沉砂池內。最後再將堆積於洗砂槽內之砂礫運棄並作最終處置。

其構造由鋼板組成一立體漏斗槽，由支撐架固定於走橋上，槽上方開一管口接沉砂泵的抽送管，下設排砂漏斗便於人工操作容易，另設爬梯一般以方形管組成便利人員觀測洗砂狀態與維護保養。當洗砂槽內蓄砂量達排砂時機，排砂前可藉手動操作液位調整排放多餘之水迴流至池內。

三、維護方式

保持洗砂水槽的清潔，配合洗砂期間辦理清洗四周槽壁，其他附屬設備的表面污穢，並消除青苔及藻類。

四、檢查項目週期及內容

檢驗別	檢驗週期	檢驗項目內容
定期檢驗	每季	槽體滋生藻類是否予以刷除
		槽體是否損壞、漏水
		蓄砂量是否定期排放
		槽底是否淤積泥沙
		附屬設備操作是否正常
		洗砂水量是否充足
		洗砂廢水是否排除正常

五、文件管制

各次檢驗報告及缺失報告應妥善建檔保存。另若設備有更新或整修時，亦須於完成更新或修繕後將竣工圖說及相關照片圖資等完整建檔，集中置於管理單位，以供後續參考使用。

六、注意事項

作業人員之除配戴標準防護具外，應針對以下作業進行防護：

作業方式	危害說明	現有防護措施
確認在進行侷限空間作業的相關場所是否有明顯標示	避免非相關人員進入造成意外	侷限空間作業告示牌
現場作業環境、管路及電源隔離	非相關人員進入、化學液體噴濺、機械設備突起動或感電	圍籬隔離、三角錐、標示板，人員確認相關閥件與電源開關已關閉並做標示
架設通風設備並開始送風	現場潮溼易造成人員觸電	施工電盤加設漏電斷路器
作業人員與缺氧作業主管進行濃度測定與確認	人員於桶槽開口處墜落	四合一偵測器、安全帶、防護手套、防護衣、膠鞋、面罩、頭套、無線電、通風設備
作業人員進入作業	缺氧及感電	四合一偵測器、安全帶、防護手套、防護衣、膠鞋、面罩、頭套、無線電、通風設備、漏電斷路器、合梯、相關文件、鷹架
作業結束，人員撤離，現場復原		

自來水設備檢驗報告表

編號：04-19-00-A

檢驗日期： 年 月 日

設備名稱	洗砂槽			
檢驗期程	☐ 日檢 ☐ 週檢 ☐ 月檢 ☒ 季檢 ☐ 半年檢 ☐ 年檢 ☐ 其他_____			
設備形式			設備編號	
設備地點		數量	檢驗單位	
檢驗細項		檢驗方法/標準	實際 檢驗情形	檢驗結果
1	槽體滋生藻類是否予以刷除	目視/有無		
2	槽體使否損壞、漏水	目視/有無		
3	蓄砂量是否定期排放	目視/有無		
4	槽底是否淤積泥沙	目視/有無		
5	附屬設備操作是否正常	目視/有無		
6	洗砂水量是否充足	目視/有無		
7	洗砂廢水是否排除正常	目視/有無		
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
預計改善期限		年 月 日		
檢驗人員		審核人員	批示	
備註： 1.檢驗結果合格者註明「✓」，不合格者註明「×」，如無需檢驗之細項則打「/」。 2.檢驗有缺失應填具「缺失改善報告表」進行追蹤改善。 3.本表由檢驗人員實地檢驗後覈實記載。				

自來水設備檢驗缺失改善報告表

編號：04-19-00-B

檢驗日期： 年 月 日

設備名稱	洗砂槽				
改善日期	年 月 日 ~ 年 月 日				
設備形式				設備編號	
設備地點		數量		檢驗單位	
缺失項目		缺失狀況		改善過程/結果	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
備註： 1. 2.					
填報人員		審核人員		批示	