

2.3.5 導水設備－排泥管

一、設備名稱：排泥管

二、設備說明：

排泥管多設置於導水渠，或設置於導水渠分歧點、匯合點及其他必要地點等之聯絡井或人孔。於聯絡井或人孔設置排泥管及溢流設備，並在出水口及排泥管裝設置制水閘門或制水閥。藉由排泥管可將渠道中之夾雜物或淤泥加以排除，配合管內流速及流向之調整以提升排泥效果，排出夾雜物時可採取設置攔網，並針對相關原因、夾雜物的種類、過去累積的紀錄作充分調查檢討，以安排適時的排除時間。排泥管及排出口之規定如下：

- (一)排泥管應裝設在管線之低處而有適當之排水路或河川附近。
- (二)接納排水之水路為下水道等有污染可能時，排泥管不得直接與之連接。
- (三)接納排水之河川或排水路面高於管底時，排泥管與排出口之間應視需要附設排泥窰井。
- (四)排出口附近應築造堅固之護岸。

三、維護方式

利用排泥管之排水場合，應注意其水勢對於河川護岸設施的影響，以及對下水道設施是否會造成損傷的情形。

排泥管中夾雜物的排除方法可在管線中裝設捕捉裝置，集中處理排尿管外，且應定期清理管線之作業。

四、檢查項目週期及內容

檢驗別	檢驗週期	檢驗項目內容
定期檢驗	每年	各閥類運作是否正常
		閥類是否有淤泥、鐵鏽或污物沾黏
		管線外觀是否鏽蝕
		排泥管內有無異物等淤積及管口有無阻塞
		排泥管口附近之水位是否過高

五、文件管制

各次檢驗報告及缺失報告應妥善建檔保存。另若設備有更新或整修時，亦須於完成更新或修繕後將竣工圖說及相關照片圖資等完整建檔，集中置於管理單位，以供後續參考使用。

六、注意事項

排泥管應定期清理，以保持水質安全。清理時，應注意侷限空間相關規定：

- (一)作業前進行勞工缺氧環境安全教育訓練，監工人員則需隨時查核。
- (二)每日施工前先進行有害氣體及氧濃度偵測，符合勞安作業環境容許濃度規定後，始同意施工人員進入，並填寫安全作業檢查表。
- (三)施工時段現場設置氧氣濃度監測，並設警報鈴，當氧氣濃度不足時自動發出警鈴，以維安全。
- (四)進入口設置人員進出管制表，確實登載進出人數，落實安全管制。
- (五)密閉空間內嚴禁使用柴油發電之抽水(泥)機，避免造成一氧化碳中毒。
- (六)現場事先貯備醫療用急救氧氣，並於施工前勞安教育訓練時，教導勞工正確使用方法。

自來水設備檢驗報告表

編號：03-05-00-A

檢驗日期：□□年□□月□□日

設備名稱	排泥管				
檢驗期程	<input type="checkbox"/> 日檢 <input type="checkbox"/> 週檢 <input type="checkbox"/> 月檢 <input type="checkbox"/> 季檢 <input type="checkbox"/> 半年檢 <input checked="" type="checkbox"/> 年檢 <input type="checkbox"/> 其他_____				
設備形式				設備編號	
設備地點			數量	檢驗單位	
檢驗細項			檢驗方法/標準	實際 檢驗情形	檢驗結果
1	各閥類運作是否正常		測試/有無		
2	閥類是否有淤泥、鐵鏽或污物沾黏		目視/有無		
3	管線外觀是否鏽蝕		目視/有無		
4	排泥管內有無異物等淤積及管口有無阻塞		目視/有無		
5	排泥管口附近之水位是否過高		目視/有無		
6					
7					
8					
9					
10					
預計改善期限			年 月 日		
檢驗人員			審核人員		批示
<p>備註：</p> <p>1.檢驗結果合格者註明「√」，不合格者註明「×」，如無需檢驗之細項則打「/」。</p> <p>2.檢驗有缺失應填具「缺失改善報告表」進行追蹤改善。</p> <p>3.本表由檢驗人員實地檢驗後覈實記載。</p>					

自來水設備檢驗缺失改善報告表

編號：03-05-00-B

檢驗日期：□□年□□月□□日

設備名稱	排泥管				
改善日期	□□年□□月□□日~□□年□□月□□日				
設備形式				設備編號	
設備地點		數量		檢驗單位	
缺失項目		缺失狀況		改善過程/結果	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
備註：					
1.					
2.					
填報人員		審核人員		批示	